

# **BB-DOSIERAUTOMAT** STAUBFREIE AUFGABE VON BIGBAG IN EIN AUTOMATISCHES, GESCHLOSSENES DOSIERSYSTEM.

## DIE LEISTUNGSFÄHIGE AUFGABE DES BIGBAG

### ● KONTINUIERLICH & SCHNELL

In wenigen Minuten werden die BigBags komplett in den 2 m<sup>3</sup> großen Puffer entleert.

Während der entleerte Inhalt verarbeitet wird, kann ohne Totzeiten der nächste BB bereits wieder aufgegeben werden.

So erreichen Sie eine Durchsatzleistung von bis zu 10 BBs pro Stunde.

### ● STAUBFREI

Die wirksame Absaugung garantiert staubfreie Entleerung auch bei sehr feinen Schüttgütern und maximaler Durchsatzleistung.

### ● MULTI-KOMPATIBEL

Entleeren Sie BigBags jeder Art mit dem Stapler, oder sonstigen Hebezeugen.

Auf einen fixen Kran können Sie verzichten, weil die BBs nicht hängen bleiben müssen, bis ihr Inhalt abgearbeitet ist.

## FÖRDERN & DOSIEREN IN EINEM GESCHLOSSENEN, VOLLAUTOMATISCHEN SYSTEM

Sind ihre BigBags aufgegeben, nutzen Sie alle Vorteile eines geschlossenen, vollautomatischen Systems.

Mit den optionalen Wiegezellen steht ihnen ein vollfunktionsfähiger Dosierbehälter zur Verfügung.

Bei der Gestaltung der Austrag- und Dosierschnecke berücksichtigen wir die fließtechnischen

Eigenschaften ihres Schüttgutes und Ihrer Anwendung.

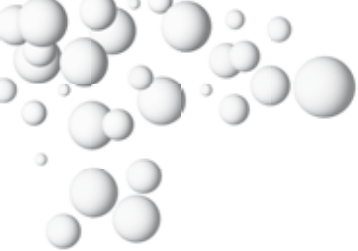
## AKTIVIERUNGSPROBLEME BEI HALBVOLLEN BIGBAGS GEHÖREN DER VERGANGENHEIT AN!

Der **BB-DOSIERAUTOMAT** ist selbst für schwerfließende (hygroskopische, kohäsive, adhäsive...)

Schüttgüter bestens geeignet. Denn für diesen Fall rüsten wir Sie mit der innovativen

Inliner-Technologie (Option) aus.



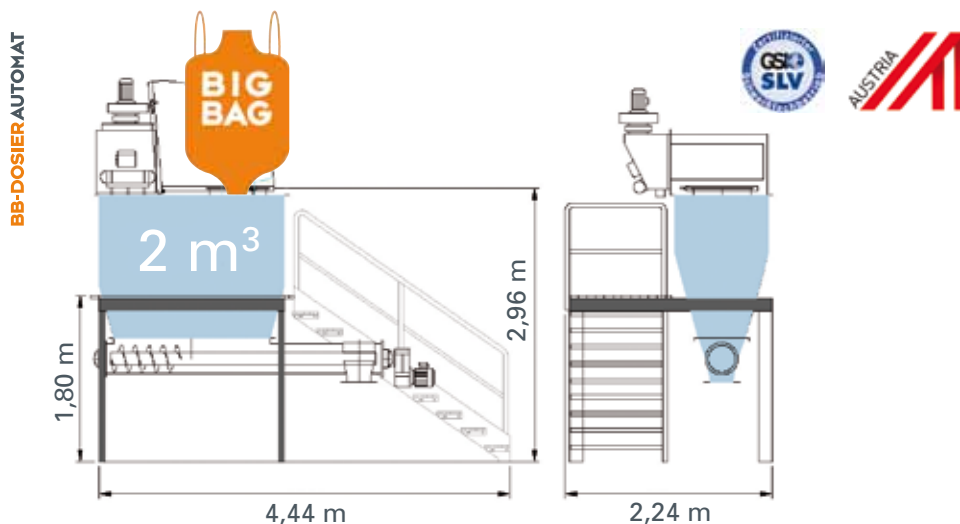


## BB-DOSIERAUTOMAT

Nützen Sie die hervorragenden Eigenschaften des **BB-DOSIERAUTOMATEN** auch für Ihr Projekt und profitieren Sie von unserer Erfahrung.

**INFO HOTLINE: +43 / (0)7766 / 2437 - 380**

- **DOSIERGENAUIGKEIT:**  
+/- 1 % Gravimetrisch (+/- 10 % Volumetrisch)
- **DURCHSATZLEISTUNG:**  
bis 10 BigBags pro Stunde
- **WERKSTOFFE:**  
Aluminium und Niro für Puffer, Stahl und Niro für Schneckenförderer
- **OPTIONEN:**  
Wiegezellen, Inliner-Technologie für schwerfließende Schüttgüter  
Puffer-Behälter auch höher oder breiter und bis zu 5 m<sup>3</sup> Volumen erhältlich.
- **GEFERTIGT IN ÖSTERREICH**



**Beratung**  
**Forschung & Engineering**  
**Fertigung & Montage**

**Schlüsselfertige Anlagen**  
von der Planung bis  
zur Inbetriebnahme

**Lagern**  
Massenflusssilos:  
rund & 8-eckig **MULTIGON**

ERFAHREN SIE MEHR ÜBER DEN  
**EFFEKTIVEN MEHRWERT RICHTIGER  
LÖSUNGEN FÜR IHR SCHÜTTGUT!**



**Fördern**  
pneumatische Fördersysteme,  
Schnecken, Kettenförderer

**Austragen, Mischen**  
**Dosieren & Verwiegen**  
Systeme für Massenfluss:  
**OSZILLOMAT**, Schnecken, ...

**Prozessautomatisierung**  
Steuern, Erfassen, Visualisieren